

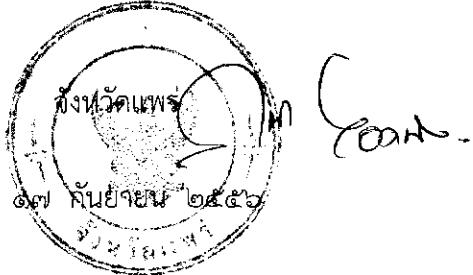


ที่ พร ๐๐๒๓.๕/๔ ๓๗๙

ถึง สำนักงานองค์การบริหารส่วนจังหวัดเพร , สำนักงานเทศบาลเมืองเพร และห้องกินอีกเเก่อ[✓]
ทุกอีกเგอ

ด้วยสำนักงานงบประมาณ ได้แจ้งแก่ไขรายละเอียดราคามาตรฐานครุภัณฑ์ รายการ และ[✓]
คุณลักษณะเฉพาะ รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง(ดีเซล) เพื่อทราบและถือปฏิบัติ ทั้งนี้ รายละเอียดสามารถ
ดาวโหลดรายละเอียดได้ทางเว็บไซต์ www.phrae.local.go.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติ สำหรับอีกเเก่อให้แจ้งองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบ
และถือปฏิบัติต่อไป



กลุ่มงานการเงิน บัญชี และการตรวจสอบ
โทร.๐-๕๔๕๕๓-๔๑๑๙ ต่อ ๒๓



LSCA

8134

16.11.56

12.00

ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๙๗/๔

ถึง สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัด ทุกจังหวัด

ด้วยสำนักงบประมาณแจ้งแก้ไขรายละเอียดรายการ และคุณลักษณะเฉพาะ รายการรถโดยสาร
ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ในหน้า ๑๕ และหน้า ๗๒ รายละเอียดปรากฏตามเอกสารที่ส่งมาพร้อมนี้

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจึงขอให้จังหวัดแจ้งองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบด้วยไป



สำนักบริหารการคลังท้องถิ่น
ส่วนการจัดสรรเงินอุดหนุนและพัฒนาระบบงบประมาณ
โทร ๐-๒๒๔๑-๘๐๐๐ ต่อ ๑๕๒๘
โทรสาร ๐-๒๒๔๑-๕๕๑๖

๕๙๓/๑

ตามที่ได้รับการประกาศท้องถิ่น
เลขที่ ๓๐ ส.ก. ๒๕๕๖
สำเนา
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๔๐

ที่ ๘๗๙/๑๙๐

๒๐ สิงหาคม ๒๕๕๖

เรื่อง ขอแก้ไขรายละเอียดราคามาตรฐานครุภัณฑ์ รายการรถโดยสาร ขนาด ๑๖ ที่นั่ง (ดีเซล) ๖๘๙๗
 เรียน ผู้อำนวยการส่วนราชการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

อ้างถึง หนังสือสำนักงบประมาณ ที่ ๘๗๙/๑๙๐ ลงวันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖
 สิ่งที่ส่งมาด้วย รายละเอียด รายการและคุณลักษณะเฉพาะ รถโดยสาร ขนาด ๑๖ ที่นั่ง (ดีเซล)
 ที่แก้ไข หน้า ๑๕ และ หน้า ๓๒

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงบประมาณได้กำหนดราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือน กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖ และเวียนแจ้งส่วนราชการและรัฐวิสาหกิจถือปฏิบัติ นั้น

สำนักงบประมาณขอแก้ไขรายละเอียดรายการ และคุณลักษณะเฉพาะ รายการรถโดยสาร ขนาด ๑๖ ที่นั่ง (ดีเซล) ในหน้า ๑๕ และ หน้า ๓๒ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมศักดิ์ ชิติรัตนசิริ)

รองผู้อำนวยการสำนักงบประมาณ

ปฏิบัติราชการแทน ผู้อำนวยการสำนักงบประมาณ

สำนักงบประมาณ

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๑๙๙๙

โทรสาร ๐ ๒๒๗๓ ๘๘๓๔

เอกสารสำคัญของกระทรวงศึกษาธิการ
เลขที่ ๕๖๗๙๐

ลงวันที่ ๓๐ มีนาคม ๒๕๕๘

ที่ ๑๗๑๙/ว ดสส

๒๖ สิงหาคม ๒๕๕๘

ถนนพระรามที่ ๑ กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐
โทรศัพท์ ๐๘๙๖

เลขที่
ลงวันที่ ๑๐ มีนาคม ๒๕๕๘

เรื่อง ราคามาตรฐานครุภัณฑ์
เรียน รัฐมนตรีและรัฐวินัย ประจำสำนักนายกรัฐมนตรี

- อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักเลขานธิการคณะกรรมการรัฐมนตรี ที่ สร ๑๒๐๓/ว ๔๔ ลงวันที่ ๑๘ พฤษภาคม ๒๕๕๖
 ๒. หนังสือสำนักงบประมาณ ที่ นร ๑๗๑๙/ว ๔๗ ลงวันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖
 สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๕๘ เพิ่มเติม
 จำนวน ๓ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ คณะกรรมการรัฐมนตรีได้มีมติอนุมัติให้สำนักงบประมาณเป็นผู้กำหนด
 ราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ตามความเหมาะสมเป็นคราวๆ ไป และสำนักงบประมาณได้กำหนดราคามาตรฐาน
 ครุภัณฑ์ ฉบับเดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๕๖ และเวียนแจ้งส่วนราชการและรัฐวิสาหกิจก่อปฏิบัติ ตามหนังสือ
 ที่อ้างถึง ๒ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

บัดนี้ สำนักงบประมาณเห็นสมควรกำหนดราคามาตรฐานครุภัณฑ์เพิ่มเติมจากที่กำหนด
 ไว้เดิมตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ เพื่อให้ครอบคลุมรายการครุภัณฑ์ประเภทต่างๆ รายละเอียดปรากฏตาม
 สิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายวรวิทย์ จำปีรัตน์)
ผู้อำนวยการสำนักงบประมาณ

สำนักมาตรฐานงบประมาณ
 โทร. ๐ ๒๒๖๔ ๑๙๗๕ ๑๙๗๖ ๑๙๗๘
 โทรสาร ๐ ๒๒๖๓ ๕๒๔๐

รายละเอียดรายการและคุณลักษณะเฉพาะ ของโครงการ ขนาด 12 ที่นั่ง (ตีเซล) ที่แบ่งไป หน้า 15 และ หน้า 72

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ/ขนาดครุภัณฑ์	หน่วยนับ	ราคารวมทั้งสิ้น (บาท)	หมายเหตุ
3	1.8 ครุภัณฑ์ยานพาหนะและอื่นๆ รวมโดยสาร (หน้า 15) 3.1 ขนาด 12 ที่นั่ง หลังคาสูง (ตีเซล) อุปกรณ์ยานพาหนะ (หน้า 72) 3.1 ขนาด 12 ที่นั่ง เหรียญน้ำดีเซล หลังคาสูง - บริการรถบัสออกสูบไฝ่ต่ำกว่า 2,400 ซม. มีคอนโซลหลังคนขับ บูร์ช และกรุผู้นั่งใต้กระ做好 แยกที่นั่ง พนักพิงปรับเบนได้หลายระดับ - เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พัดลมกรองแสง และหันกันลม	คัน	1,232,400	ราคารถครุภัณฑ์ทุกประเภท ที่ก่อสร้าง เป็นราคารวม ภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว